

## **Leitfaden für Seminararbeiten im Bachelor**

1. Entwickeln Sie (ggf. nach Rücksprache mit Ihrer Dozentin / Ihrem Dozenten) aus dem Kontext des Seminars ein Thema für Ihre Arbeit.
2. Verschaffen Sie sich einen Überblick über die Forschung und Literatur zum gewählten Thema. (Faustregel: ein Handbuchartikel, ein Standardwerk, drei Fachartikel aus Fachzeitschriften oder Sammelbänden)
3. Entwickeln Sie eine möglichst genaue Fragestellung. Was wollen Sie untersuchen?
4. Suchen und wählen Sie Material (Literatur und Quellen) zur Beantwortung der Frage aus.
5. Entwerfen Sie eine Gliederung sowie einen Zeit- und Arbeitsplan.
6. **Besprechen Sie Ihr Vorhaben in der Sprechstunde.**
7. Verknüpfen und beurteilen Sie Ihr Material und werten es anhand historischer Methoden aus.
8. Entwickeln Sie eine bis drei Thesen und dokumentieren Sie die Ergebnisse Ihrer Analysen.
9. **Wenden Sie sich bei Unsicherheit oder Unklarheiten an Tutor/innen oder Dozent/innen.**
10. Verfassen Sie Ihre Seminararbeit und reichen Sie sie fristgerecht ein.

→ Sie erhalten Ihre Seminararbeiten korrigiert zurück. Seminararbeiten können nach der Bewertung persönlich besprochen werden (bitte Termine vereinbaren).